

FICHE DE POSTE

<b>INTITULE DU POSTE</b>	<b>TECHNICIEN PROCESS INJECTION</b>
<b>DOMAINE D'ACTIVITE</b>	Production Injection
<b>STATUT</b>	Technicien
<b>RATTACHEMENT HIERARCHIQUE (Intitulé du poste du N+1)</b>	Chef d'équipe injection
<b>MISSIONS</b>	<p>Avec une des plus grandes capacités de galvanoplastie d'Europe, l'entreprise QUALIPAC AURILLAC est spécialisée dans le dépôt de métal et le traitement de surface. Nos équipes techniques maîtrisent également l'injection et la bi-injection des matières plastiques ainsi que les méthodes d'assemblage et de décoration incluant toutes sortes de parachèvement.</p> <p>Notre domaine d'expertise s'adapte parfaitement aux besoins de la Haute Parfumerie et de la cosmétique : bouchage, capsules, frettes, boîtiers, vapo-sacs, habillage de flacons, boîtiers de maquillage, pots de soin,...</p> <p>Au sein d'un atelier de plus de 80 presses à injecter, votre mission principale consiste à assurer le bon fonctionnement de votre zone autonome de production</p> <p>Entre autres, dans le souci du respect des consignes Sécurité, Qualité, et Environnement :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Vous participez aux changements de série et assurez les lancements en production</li> <li>➤ Vous organisez le travail au sein de votre zone</li> <li>➤ Vous surveillez et intervenez pour maintenir ou améliorer la productivité des moyens de production (temps de cycle, réglages des presses et robots, alimentations centralisées, broyeur, maintenance préventives et curatives de 1<sup>er</sup> niveau, etc...)</li> <li>➤ Vous assurez le suivi qualité des pièces, suivez les tris et rebuts de la zone en partenariat avec les pilotes qualité</li> <li>➤ Vous suivez la reprise des moules par la maintenance jusqu'à la 1<sup>ère</sup> pièce bonne</li> <li>➤ Vous réalisez un bilan de fin de production et suggérez les améliorations à apporter</li> <li>➤ Vous évaluez les compétences des opérateurs et participez à leur formation</li> <li>➤ Vous participez activement à la communication dans la ZAP et dans l'UP (relais)</li> </ul>
<b>HORAIRE</b>	Poste en équipe 3 x 8
<b>COMPETENCES</b>	Bonnes connaissances dans le domaine de l'injection
<b>PROFIL</b>	<p><b>Formation de base</b> BTS Plasturgie ou expérience de + de 5 ans dans le domaine – débutant accepté</p> <p><b>Aptitudes</b> Autonomie / Rigueur / réactivité / anticipation / bon relationnel</p>
<b>DATE DE DEBUT</b>	Dès que possible
<b>PERSONNE A CONTACTER POUR POSTULER</b>	Courrier de candidature (CV + lettre de motivation) à remettre à votre responsable hiérarchique qui transmettra au service RH
<b>DATE DE DIFFUSION DE L'OFFRE</b>	03/07/2017